

UTILISATION de la DECOUPEUSE LASER

AVANT DE COMMENCER

- 1 – Choisir le matériaux du support à couper ou graver
- 2 – Allumer la prise multiple.
- 3 – Choisir l'aspiration en fonction du matériaux (Allumer ou éteindre l'interrupteur)
Plastique (Fumée avec polluants) **OU** Bois, papier, carton (Fumée sans polluant)

!!!!!! VEUILLEZ RESPECTER LA PROCÉDURE CI-DESSOUS SCRUPULEUSEMENT !!!!!!!!!!!

MACHINE

- 1 – Placer votre matière n'importe où sur le plateau.
- 2 – Placer le carré en acier n'importe où **SUR** votre matière
- 3 – Sur le tableau de commande appuyer sur **ESC**
- 4 – Déplacer la tête avec les flèches ◀ ▶ ▼ ▲ (en veillant à ce que le pointeur rouge se trouve bien au milieu du carré d'acier) - Fermer le capot et Appuyer sur **ESC**
- 5 – Appuyer sur la touche **Z** puis **datum**
- 6 – Lorsque le système à terminé sa mise au point ouvrir le capot et enlever le carré en acier !!
- 7 – Ensuite, appuyer sur **Z** pour sortir du menu

FICHER

- 1 – Mettez votre fichier dans le dossier placé sur le bureau : « !!!Mettez vos fichiers ici !!! »
Créer un dossier si besoin ou choisissez votre nom

LOGICIEL Lasercut 6.1



- 1 – Importer votre projet enregistré au format .DXF (ou ouvrir un fichier au format natif .PLT)
- 2 – Sélectionner tout (Ctrl + A) puis, onglet Outils – Combiner curve – OK
- 3 – Vérifier les dimensions finales du projet : Ctrl+A – Size (Colonne de gauche) – vérifier x et y (chiffre en mm)
- 4 – Sélectionner le tracé (Layer) choisi en cliquant dessus
- 5 – Suivant les actions à mener sur chaque tracé (Layer) : attribuer une couleur (en bas de l'écran)
- 6 – Paramétrer la vitesse V et la puissance P
pour chaque calque (fenêtre en haut à droite) -->

Layer	Mode	Speed	Power	Actions
Vert	engrave	120	50	Gravures de lettres
Bleu	engrave	30	50	Marquage de logos
Jaune	cut	10	70	Découpes de trous
Noir	cut	10	90	Découpe extérieurs

- 7 – Si plusieurs actions différentes, choisir l'ordre des actions :

Ordre recommandé :

- 1er Gravure
- 2eme Marquage des trous en dessous
- 3eme Découpe des trous de fixation en jaune
- 4eme Découpe extérieur en noir

- 8 – Pour envoyer le fichier vers la machine laser, cliquer sur **Télécharger**

Dans la fenêtre cliquer sur **Supprimer tout** puis sur **Télécharger le fichier actuel** et C'est tout :)

MACHINE

Attention !! Vérifier que le carré en métal a été retiré !!

- 1 – Appuyer sur **ESC**
- 2 – A l'aide des flèches, ◀ ▶ ▼ ▲ positionner la tête à l'emplacement voulu (angle supérieur gauche)
- 3 – Appuyer sur **TEST** pour vérifier si le dessin ne dépasse pas de votre matière
- 4 – Ouvrez la boîte aux lettres extérieure, puis appuyer sur **START**

!!!!!! Il est impératif de surveiller la machine pendant le travail. !!!!!