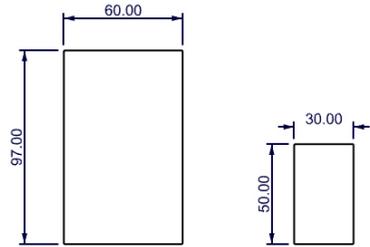


①

couper aux dimensions

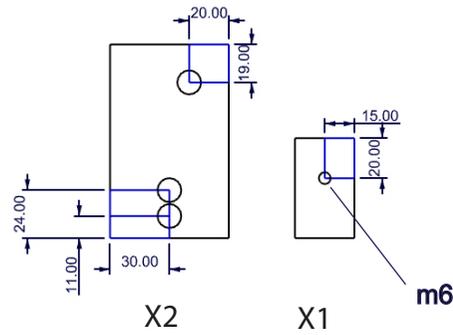


X2

X1

②

percer
m12



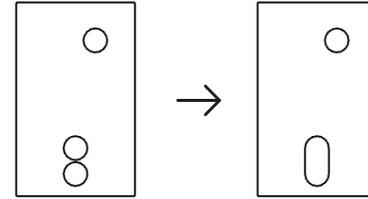
X2

X1

m6

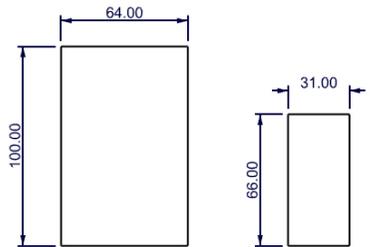
③

limer pour créer un trou oval



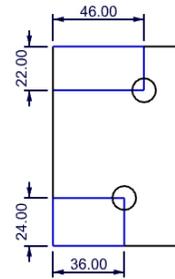
X2

Bloc intérieur
Bloc extérieur

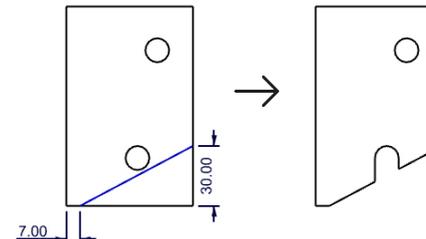


X2

X1



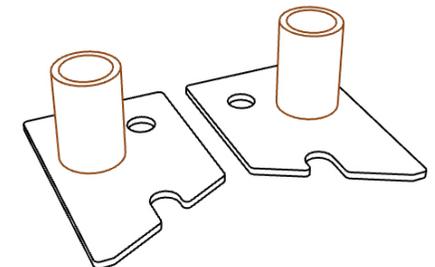
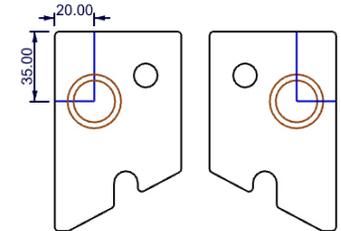
X2



X2

④

souder les manchons
+ meuler, ébavurer les angles,
faire un chanfrein

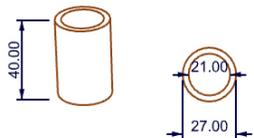


**CHARNIERE TROTTI -
étapes de
fabrication**
Mobilab #5 - Clémence

page 1: préparation
des blocs

unité : mm
plaque acier, épaisseur :
3mm

Manchons



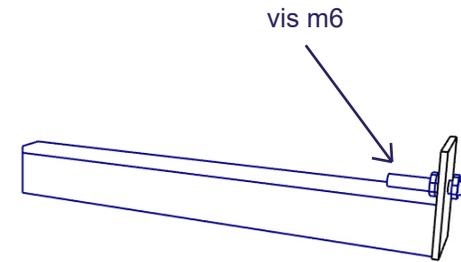
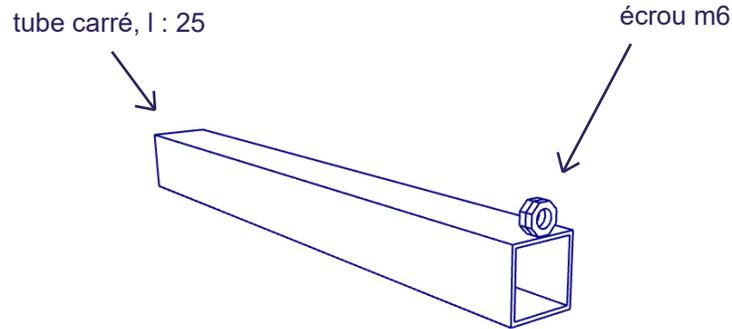
X2

CHARNIERE TROTTI - étapes de fabrication

Mobilab #5 - Clémence

page 2 : assemblage
bloc intérieur

unité : mm
plaque acier, épaisseur :
3mm

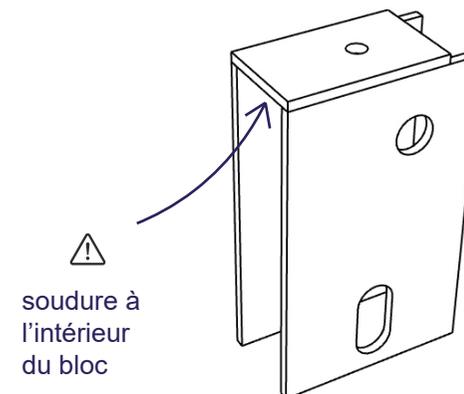
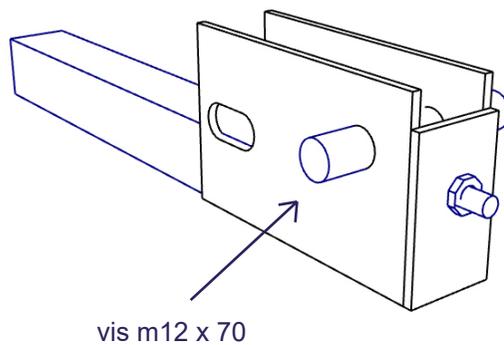


- ⑤ Fabrication du gabarit d'assemblage :
utiliser un tube carré, largeur extérieure = 25 mm.
- Souder 2 écrous m6 l'un à côté de l'autre au bout du tube.

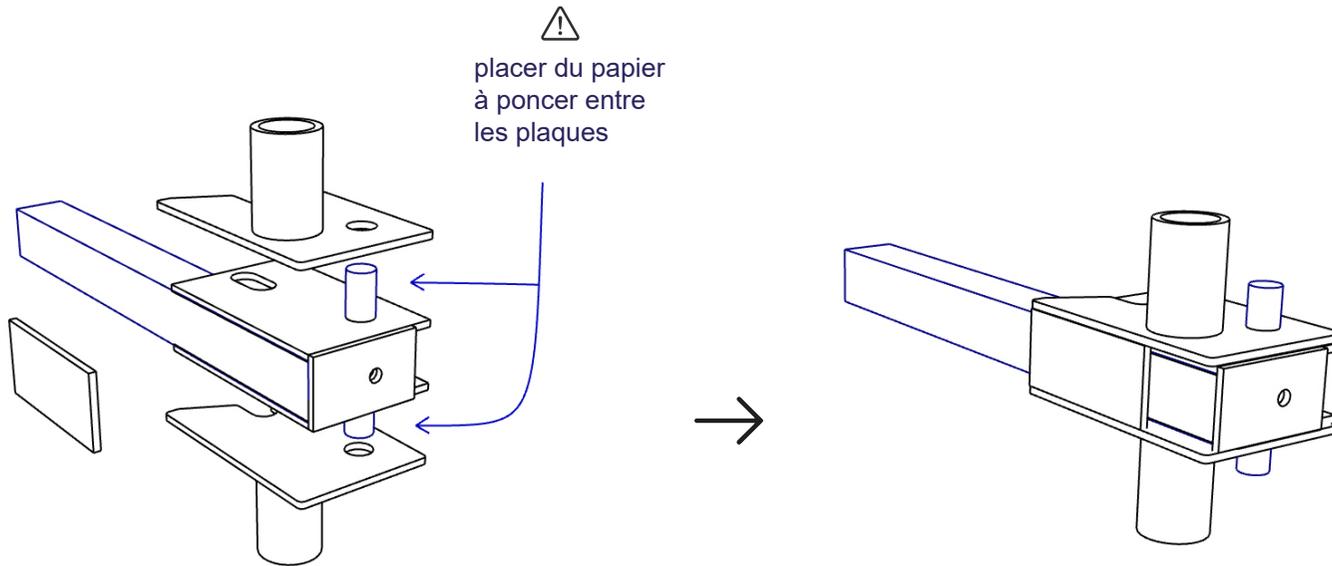
- ⑥ - Avec une vis m6 + 3ème écrou, visser la petite plaque du dessus du bloc intérieur pour la maintenir contre le gabarit.

- ⑦ - Avec une vis sans fin m12 x 70, placer les 2 plaques des côtés contre le gabarit.
- Pointer les 2 plaques contre la petite plaque du dessus.

- ⑧ - Retirer le bloc pointé du gabarit et souder l'ensemble des plaques à l'intérieur (car aucune soudure ne doit frotter contre le bloc extérieur qui viendra par dessus.)
Meuler le pointage extérieur.



9



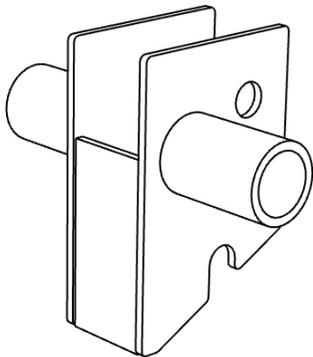
CHARNIERE TROTTI - étapes de fabrication

Mobilab #5 - Clémence

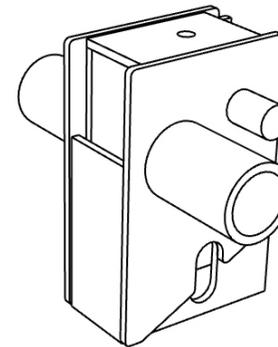
page 3 : assemblage
bloc extérieur

unité : mm
plaque acier, épaisseur :
3mm

- Replacer le bloc intérieur soudé sur le gabarit.
- Toujours avec la vis sans fin m12 x 70 placer les plaques des côtés extérieurs + la petite plaque du fond extérieur.
- Glisser des morceaux de papier à ponner épais entre le bloc intérieur et extérieur avant de souder, cela permettra de mieux les faire glisser l'un dans l'autre.
- Souder à l'extérieur les 2 plaques des côtés contre la petite plaque du fond.



Bloc extérieur



Bloc extérieur + bloc intérieur

CHARNIERE TROTTI - étapes de fabrication

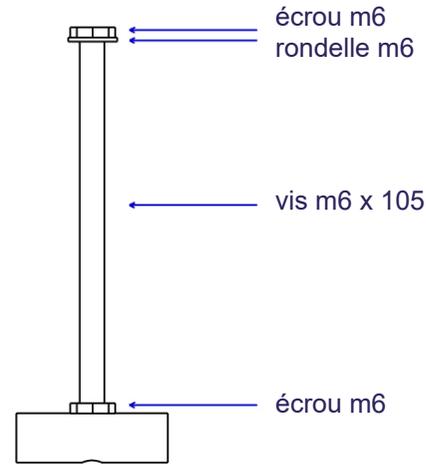
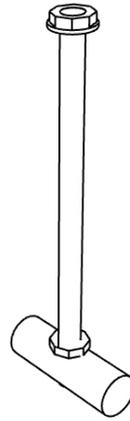
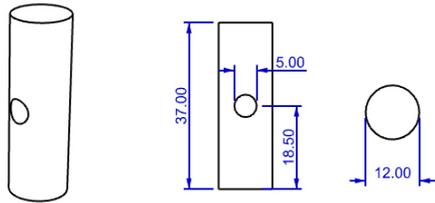
Mobilab #5 - Clémence

page 4 : poussoir

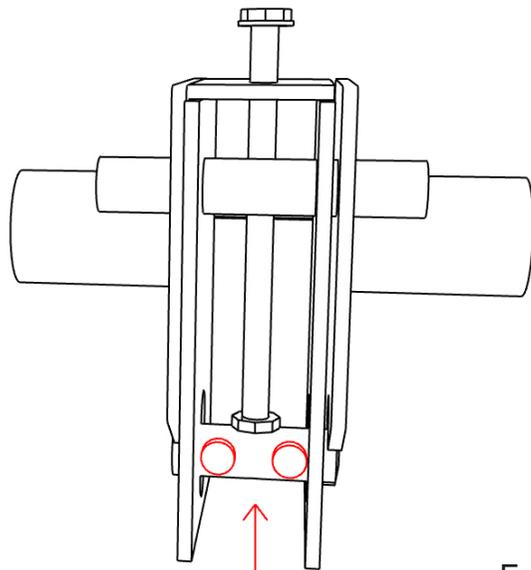
unité : mm
plaque acier, épaisseur :
3mm

10

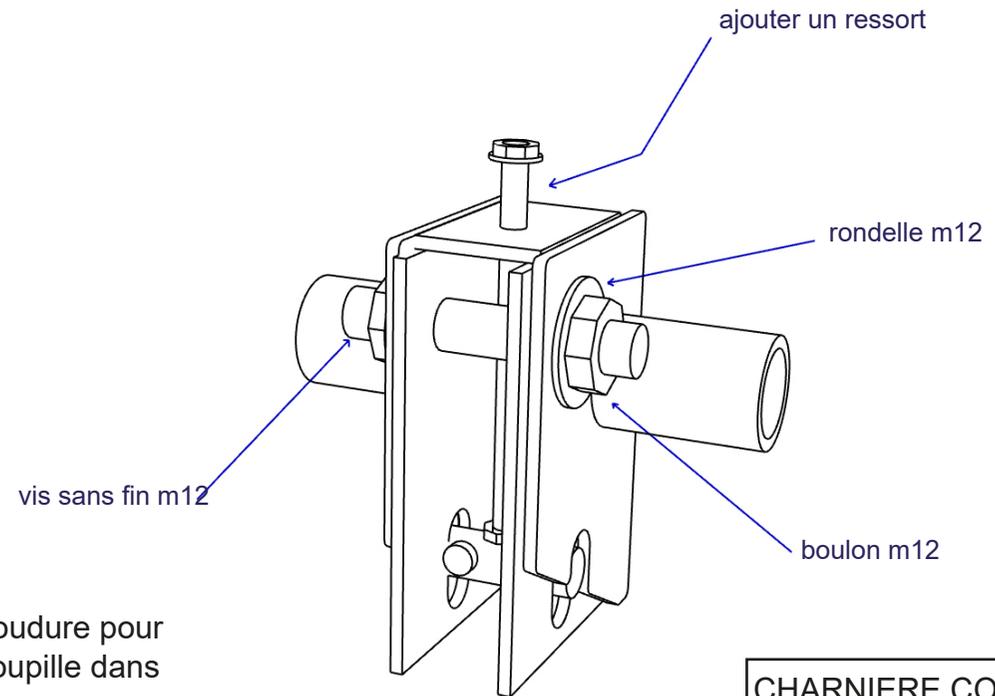
goupille du poussoir
taraudage m5



11



Faire 2 points de soudure pour
bien maintenir la goupille dans
le bloc intérieur



CHARNIERE COMPLETE